

**LUQEL** | WATER AS INDIVIDUAL AS YOU ARE



STARTEN SIE MIT UNS  
**DIE WASSER REVOLUTION**

WATER STATION PROFESSIONAL

**PRODUKTDATENBLATT**

# WATER STATION PROFESSIONAL

## 1 | 50 MODULAR

Die einzigartige LUQEL Water Station mit WLAN-Anbindung beinhaltet folgenden Funktionen:

<b>FILTRATION</b>	Sedimentfilter (SED), Aktivkohlefilter (AC), Umkehrosmose inkl. Membranschutz Filtererschöpfung bei SED und AC Filter zeit- und drucküberwacht Überwachung Qualität des Reinwassers bei der Umkehrosmose über Leitfähigkeitsmessung
<b>TEMPERIERUNG</b>	kaltes und heißes Wasser Temperatur variabel einstellbar im Bereich von 4 °C bis 95 °C 4 °C bis 20 °C – Wasserabgabe 2 L/min 60 °C bis 95 °C – Wasserabgabe 0,4 L/min (Option auf 0,8 L/min)
<b>KÜHLUNG</b>	Durchlaufkühler; Edelstahl Kühlleistung: 50 L/h Bis 4 °C – Wasserabgabe 2 L/min
<b>KARBONISIERUNG</b>	Inline-Karbonisierung stufenlos einstellbar Fresh: 0,8 g/L Medium: 3,5 g/L Classic: 5,5 g/L
<b>HEIZUNG</b>	Durchlaufheizung Die Flussrate nimmt mit steigender Ausgabetemperatur ab: 0,8 L/min bei 60 °C und 0,4 L/min bei 95 °C (Option auf Zusatzheizung zur Verdopplung der Heißwasserleitung auf 1,6 L/min bei 60 °C und 0,8 L/min bei 95 °C.)
<b>MINERALISIERUNG</b>	Dosierung von sieben Mineral-Ionen für individuellen Wassergeschmack. Aus Leitungswasser wird Lieblingswasser.
<b>TOUCHSCREEN</b>	30 verschiedene Mineralisierungsrezepte mit Individualisierungsmöglichkeiten über ein intuitiv bedienbares und leicht navigierbares Touchscreen Display Mehrsprachig – DE, EN
<b>NFC-CHIP</b>	Möglichkeit der Kommunikation mit einer LUQEL Trinkflasche mit NFC-Chip
<b>SOFTWARE</b>	Erfassung des verbrauchten Wasservolumens, Überwachung Mineralienverbrauch; Speichern von Warnungen und Fehler; Update remote möglich Fernwartungsdiagnose verfügbar
<b>KOMMUNIKATION</b>	WLAN 2,4GHz WPA/ WPA2 IEEE-802.11B, IEEE-802.11G, IEEE802.11N Optional mit SIM-Karte über einen internen Hotspot.

### ALLGEMEINE DATEN

Bei dem Wasserspender handelt es sich um ein Modulsystem bestehend aus Oberbau, Filtermodul, Kühlermodul, Vorfilterbaugruppe und einem optionalen Schrankmodul für die Stand Alone Variante.

**Das System ist verfügbar in 2 Varianten:** Stand Alone  
Untertisch (einzelnen Modulen)

### WASSER-ANSCHLUSSDATEN

<b>Wasserdruck (Hauswasseranschluss)</b>	2 bis 8 bar *	* Ist der Wasserdruck größer als 8 bar, muss bauseits ein Druckminderer installiert werden.
<b>Systembetriebsdruck</b>	bis 10 bar	
<b>Anschlussventil</b>	G 3/8" Eckventil / G 3/8" Systemeingang	
<b>Eingangswassertemperatur</b>	nicht geringer als 8 °C	
<b>Abwasseranschluss</b>	Haushalts-Siphon	

### VOLUMENSTROM (WASSERABGABE)

<b>Kühlleistung</b>	50 L/h
<b>Wasserabgabe</b>	2 L/min

## STAND ALONE

### Gesamtgewicht

63 kg  
zzgl. 25 kg Schrankgewicht (für Stand Alone Variante)

### Spannungsversorgung

220-240 V AC / 50-60 Hz

### Durchschnittliche Leistungsaufnahme

~145 W (abhängig von Trinkvorlieben und Leitungswassertemperatur)  
5 W im Standby Betrieb

### Max. Leistungsaufnahme

3.000 W (Nur Spitzenwert bei max. Heizleistung.  
Geringer Leistungsverbrauch auch beim Heizen:  
200 W auf 1 L Heißwasser bei 95 °C)

### Max. Stromaufnahme

13 A (Absicherung: 16 A)

### Stromanschluss

2 Netzstecker

### Lautstärke

40 dB

### Enthält Komponenten

Oberbau; Filtermodul, Kühlermodul, Vorfiltermodul

## MODUL-OBERBAU

### Gewicht

10 kg

### Maße inkl. Bedienelement (L x T x H)

580 x 500 x 480 mm

### Spannungsversorgung

220-240 V AC / 50-60 Hz

### Durchschnittliche Leistungsaufnahme

85 W

### Stromanschluss

Netzstecker

### Enthält Komponenten

Consumables

## FILTERMODUL

### Gewicht

20 kg + 7 kg (Filter)

### Maße (L x T x H)

200 x 490 x 610 mm

### Enthält Komponenten

HYDRONAR® SEDIMENT FILTER  
HYDRONAR® ACTIVATED CARBON FILTER  
HYDRONAR® REVERSE OSMOSIS FILTER  
HYDRONAR® PERFORMANCE GUARD

## KÜHLERMODUL

**Einzigartige Technologie mit extrem geringen Energiebedarf.  
Benötigt keinerlei Luftschlitze und Luftzirkulation. Extrem leise.**

### Gewicht

25 kg

### Maße (L x T x H)

260 x 300 x 620 mm

### Spannungsversorgung

220-240 V AC / 50-60 Hz

### Durchschnittliche Leistungsaufnahme

60 W (abhängig von Trinkvorlieben und  
Leitungswassertemperatur)

### Max. Leistungsaufnahme

400 W

### CO<sub>2</sub>-Druck max.

9 bar (für eine einwandfreie Funktion der Karbonisierung ist der  
Druck auf 8 bis 9 bar einzustellen.)

### Stromanschluss

Netzstecker

### CO<sub>2</sub>-Anschluss

1/4" Außengewinde - Verbindung erfolgt über eine  
Kunststoffschlauch AD 4 mm

*Um Energie zu sparen, wird empfohlen, den Kühler über Nacht mit  
Hilfe der Zeitschaltuhr abzuschalten. Er ist morgens innerhalb von  
max. 5 min wieder einsatzbereit.*

### Kühlmittel

90 g R290 (Propan); Kühlmittel besonders umweltfreundlich;  
Gerät ist eigensicher

*Kühlmittel muss im Betrieb nicht nachgefüllt werden. Die Reparatur des  
Kühlmittelkreislaufs darf nur durch eine autorisierte Fachkraft erfolgen.*

## VORFILTERMODUL

### Gewicht

1 kg

### Maße (L x T x H)

225 x 133 x 235 mm

### Enthält Komponenten

Absperrventil, Vorfilter, Rückflussverhinderer nach EN1717

## SCHRANKMODUL FÜR STAND ALONE

### Gewicht

25 kg

### Maße (L x T x H)

600 x 570 x 870 mm

## HEIZUNGSERWEITERUNG

<b>Gewicht</b>	1 kg
<b>Spannungsversorgung</b>	220-240 V AC / 50-60 Hz
<b>Max. Stromaufnahme</b>	13 A (Absicherung: 16 A)
<b>Maximale Leistungsaufnahme</b>	3000 W
<b>Mittlerer Energieverbrauch</b>	3 W (abhängig von Trinkvorlieben und Leitungswassertemperatur)
<b>Einbau</b>	im Oberbau integriert
<b>Stromanschluss</b>	Netzstecker (separate Absicherung)

## ZUBEHÖR

### CONSUMABLES

<b>7 verschiedene Mineral-Ionen</b>	Calcium, Chlorid, Hydrogencarbonat, Kalium, Magnesium, Natrium, Sulfat Füllmenge Mineral-Ionen-Flasche: 500 mL
<b>Maße Flasche (ø x H)</b>	70 mm x 210 mm Im Lieferumfang enthalten

### HYDRONAR® PERFORMANCE GUARD

<b>Füllmenge Flasche</b>	500 mL
<b>Gewicht Flasche</b>	820 g
<b>Maße Flasche (ø x H)</b>	70 x 210 mm
<b>Dosierung</b>	Zur Verlängerung der Einsatzdauer durch Schutz der Membran vor Verkalkung. Im Lieferumfang enthalten

### HYDRONAR® SEDIMENT FILTER

<b>Gehäusematerial   Filtermaterial</b>	Edelstahl   PE
<b>Abmessungen (ø x H)</b>	53 x 379 mm
<b>Gewicht</b>	1.250 g
<b>Porengröße Filter</b>	5 µm
<b>Tauschintervall (Herstellerempfehlung)</b>	6 Monate Im Lieferumfang enthalten

### HYDRONAR® ACTIVATED CARBON FILTER

<b>Gehäusematerial   Filtermaterial</b>	Edelstahl   Aktivkohle aus Kokosnussschale
<b>Abmessungen (ø x H)</b>	69 x 379 mm
<b>Gewicht</b>	2.490 g
<b>Porengröße Feinfilter</b>	5 µm
<b>Tauschintervall (Herstellerempfehlung)</b>	6 Monate Im Lieferumfang enthalten

### HYDRONAR® REVERSE OSMOSIS FILTER

<b>Gehäusematerial   Filtermaterial</b>	Edelstahl   PA
<b>Abmessungen (ø x H)</b>	80 x 480 mm
<b>Gewicht</b>	2.000 g
<b>Tauschintervall (Herstellerempfehlung)</b>	36 Monate Im Lieferumfang enthalten

<b>Vorfilter</b>	Vermeidung von Ablagerungen im Eingangssystem Filterkerze - Entfernung Partikel >80µm Im Lieferumfang enthalten
------------------	---

<b>CO<sub>2</sub>-Druckminderer</b>	Für CO <sub>2</sub> -Flasche inkl. Anschlusschlauch für Water Station Maximale Maße: 200 x 180 x 80 mm (B/H/T) Arbeitsdruck: 9 bar, für eine einwandfreie Funktion der Karbonisierung ist der Druckminderer auf 7 bis 8 bar einzustellen Kupplung der CO <sub>2</sub> -Flasche: 28 x 1/4" nachfüllbare Flaschen
-------------------------------------	--

**Ausgang zum Kühlermodul:** 1/4" Verbindung erfolgt über eine Kunststoffschlauch AD 4 mm  
 Überdrucksicherung  
 Mit Absperrventil am Gasabgang  
 erfüllt die Anforderungen der VO (EG) 1935/2004, der VO (EG) 2023/2006  
 und des LSGB (Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuch).  
 Nicht im Lieferumfang enthalten

**CO<sub>2</sub>-Flasche** Füllmenge: 6 kg oder 10 kg  
 Maximale Maße: Durchmesser = 200 mm, Höhe = 710 mm  
 Mit Schutzbügel und Drehventil  
 CO<sub>2</sub>-Gas: Lebensmittelzulassung E 290  
 Achtung: Die CO<sub>2</sub>-Flasche darf kein Steigrohr enthalten

Wassermenge bei 6 kg CO<sub>2</sub> Flasche bei maximaler Karbonisierung 900 L  
 Wassermenge bei 10 kg CO<sub>2</sub> Flasche bei maximaler Karbonisierung 1.500 L

Wassermenge bei 6 kg CO<sub>2</sub> Flasche bei medium Karbonisierung 1.500 L  
 Wassermenge bei 10 kg CO<sub>2</sub> Flasche bei medium Karbonisierung 2.500 L

Nicht im Lieferumfang enthalten

**REINIGUNG | HYGIENE**

**Unser einzigartiges mehrstufiges Hygienekonzept genügt allerhöchsten Hygieneansprüchen.**

**Thermische Reinigung** Thermische Reinigung des Zapfhahns als retrograde Keimbarriere stündliche Aufheizung Auslass auf 95 °C für 5 min / andere Zeiten durch Servicetechniker programmierbar.

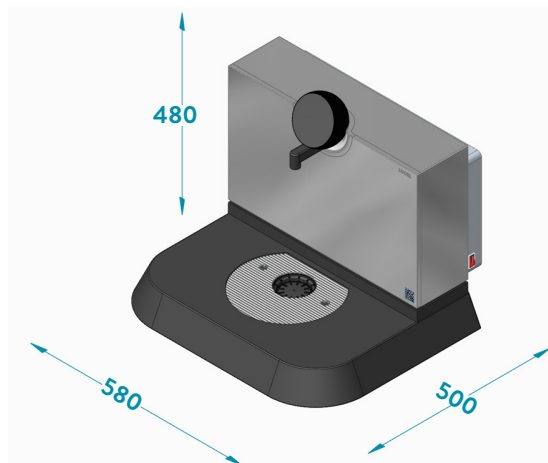
Automatische thermische Desinfektion mit Heißwasser: 1 x täglich

**UV-Desinfektion** Bei jedem Bezug wird das gefilterte Wasser mit UV-Licht bestrahlt. Dadurch wird der höchstmögliche Standard der Keimfreiheit erreicht.

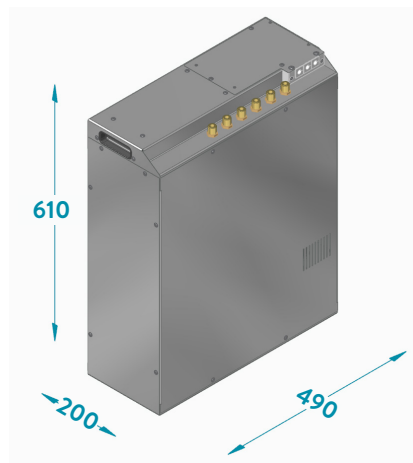
**Aktiv-Sauerstoffreinigung** Reinigung im Intervall von 6 Monaten oder nach längerem Stillstand durch Service Techniker.

**DARSTELLUNGEN MODULE ZZGL. ERWEITERUNG**

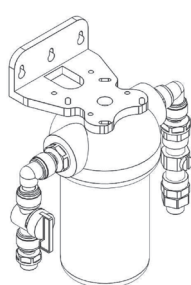
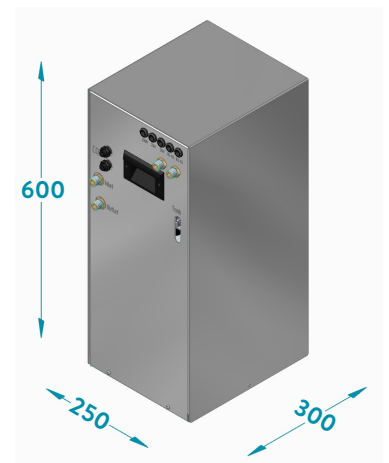
**Modul-Oberbau**



**Filtermodul**



**Kühlermodul**



**Vorfiltermodul**



**CO<sub>2</sub>-Flasche mit Druckminderer**  
 \*nicht im Lieferumfang enthalten

## WATER STATION PROFESSIONAL 1 | 50 MODULAR: TECHNISCHE DATEN

Model	WSP Stand Alone	WSP Modular	Heizungserweiterung
Art	Stand Alone	Untertisch	Zur Erhöhung der Heißwasserleistung
<b>Wasserarten</b>			
gekühlt still		✓	
Sprudelnd		✓	
Heiß		✓	
<b>Spezifikation</b>			
Spannungsversorgung	2x 220-240 V AC / 50-60 Hz		zzgl. 220-240 V AC / 50 - 60 Hz
Durchschnittliche Leistungsaufnahme (abhängig von Trinkvorlieben und Leitungswassertemperatur)	145 W (Standby Betrieb 5 W)		zzgl. 3 W
Maximal zulässige Leistungsaufnahme	3000 W		zzgl. 3000 W
Max. Stromaufnahme	13A (Absicherung 16A)		zzgl. 13A (separate Absicherung 16A)
Schalldruckpegel		40 dB(A)	
Wasser System-Betriebsdruck		max. 10 bar	
CO <sub>2</sub> -Druck max.		max. 8 bar	
CO <sub>2</sub> -Gehalt im Wasser einstellbar		bis 5,5 g/L	
CO <sub>2</sub> -Flaschengröße		max. 10 kg	
Wassertemperatur		4-95 °C	
Wasserabgabe still, ambient		2 l/min	
Wasserabgabe kalt, CO <sub>2</sub>		2 l/min	
Wasserabgabe still, kalt		2 l/min	
Wasserabgabe 95 °C		0,4 l/min	0,8 l/min
Systemgewicht	63 kg zzgl. 25 kg für den Schrank		Modul-Oberbau: 10 kg Filtermodul: 20 kg Filter: 7 kg Kühlermodul: 25 kg Vorfiltermodul: 1 kg
Abmessung (L x T x H)	600 x 570 x 1.350 mm		Modul-Oberbau: 580 x 500 x 480 mm Filtermodul: 200 x 490 x 610 mm Kühlermodul: 260 x 300 x 620 mm Vorfiltermodul: 225 x 133 x 235 mm
Untertischkomponenten passen in Unterschränke mit folgenden Maßen (L x T x H)			550 x 515 x 650 mm
Ausgabehöhe			29 cm
<b>Bestellnummer</b>			

[WWW.LUQEL-WATER.COM](http://WWW.LUQEL-WATER.COM)